

Application : Agde – Marine

Coût de revient et résultats analytiques – coefficients d'équivalence

La société Agde-marine a centré sa production sur trois types de planches à voile (PAV) :

- la **junior 420** est une planche à voile d'initiation réservée aux débutants ;
- la **slalom 560** est une planche polyvalente ;
- l'**ultra-speed 700** est une planche de vitesse pure, pour les initiés.

Quel que soit le type de PAV, celle-ci se compose de deux éléments :

- un flotteur fabriqué entièrement par Agde-Marine ;
- un ensemble gréement et voile dont la fabrication est sous-traitée.

La fabrication du flotteur s'effectue à partir d'une matière première, le polyéthylène, dans un atelier « Extrusion-Soufflage » et donne naissance à un monobloc qui est alors immédiatement rempli de mousse de polyuréthane, destinée à lui assurer l'insubmersibilité, dans un atelier « Moussage ».

Pour la PAV « ultra-speed » uniquement : à la sortie du centre « Moussage », le monobloc passe dans un atelier « Revêtement » où il reçoit un revêtement en époxy (fibre de verre). Le déroulement des opérations est ensuite similaire à celui des deux autres types de PAV.

Pour toutes les PAV, le flotteur est alors prêt à être fini (peinture antidérapante, vernis...) et emballé avec son gréement et sa voile dans le centre « Finition et Emballage ».

Les PAV et leur gréement sont stockés avant finition et emballage. Le coût de production d'une PAV inclut le coût d'achat du gréement.

Calculez les coûts et résultats analytiques globaux et unitaires pour le mois de février par type de PAV.

Annexe – Informations relatives au mois de février N

a) Répartition des charges indirectes

	Extrusion-Soufflage	Moussage	Revêtement	Finition-Emballage	Administration	Distribution
Totaux	79200	38250	25200	117454	58727	50295
U.O. ou assiette de frais	Monobloc type	Kg de mousse consommée	Kg d'époxy consommé	CPPV*	CPPV	CPPV

*CPPV = coût de production des PAV vendues

Pour le centre « Extrusion-Soufflage », les charges indirectes sont à imputer au prorata des monoblocs types compte tenu des coefficients d'équivalence suivants : 1 pour Junior, 1.5 pour Slalom et 1.75 pour Ultra-speed.

b) Consommation de charges directes par PAV

	Junior 420		Slalom 560		Ultra-speed 700	
	Quantité	Coût unitaire en €	Quantité	Coût unitaire en €	Quantité	Coût unitaire en €
Polyéthylène	10 kg	2.40	15 kg	2.40	15 kg	2.40
Mousse de polyuréthane	10 kg	3.00	15 kg	3.00	15 kg	3.00
Epoxy					10 kg	5.00
MOD	1 heure	30.00	1.75 heure	30.00	2.5 heures	30.00
Gréement-voile	1	118.00	1	160.00	1	220.00

c) Etat des stocks initiaux des PAV non emballées (CMUP)

	Junior 420		Slalom 560		Ultra-speed 700	
	Quantité	Coût total en €	Quantité	Coût total en €	Quantité	Coût total en €
SI	50	11900	20	7403	30	17340

d) Production et ventes

	Junior 420	Slalom 560	Ultra-speed 700
Production en quantité	400	850	300
Vente en quantité	350	820	320
Prix de vente en €	330	680	1040

Tableau de répartition des charges indirectes

Eléments	Extrusion soufflage	Moussage	Revêtement	Finition emballage	Administration	Distribution
Totaux	79200	38250	25200	117454	58727	50295
Unité d'œuvre						
Nombre d'unité d'œuvre						
Coût unité d'œuvre						

Explication concernant le calcul des coefficients d'équivalence pour l'imputation des CI extrusion – soufflage

Eléments	Junior 420	Slalom 560	Ultraspeed 700	Total
Coef d'équivalence				
Nombre de monobloc				
Nombre de monobloc coefficienté				
% Charges à imputer				

Eléments	Junior 420		
	Qt	PU	Montant
Charges directes :			
Polyéthylène			
Mousse de polyuréthane			
Revetement époxy			
MOD			
Gréement de voile			
Charges indirectes :			
Extrusion - soufflage			
Moussage			
Revêtement			
Coût de production			

Eléments	Slalom 560		
	Qt	PU	Montant
Charges directes :			
Polyéthylène			
Mousse de polyuréthane			
Revetement époxy			
MOD			
Gréement de voile			
Charges indirectes :			
Extrusion - soufflage			
Moussage			
Revêtement			
Coût de production			

Éléments	Ultraspeed 700		
	Qt	PU	Montant
Charges directes :			
Polyéthylène			
Mousse de polyuréthane			
Revetement époxy			
MOD			
Gréement de voile			
Charges indirectes :			
Extrusion - soufflage			
Moussage			
Revêtement			
Coût de production			

Présentation des comptes de stock des planches à voile

Entrées	Compte de stock Junior 420						Sorties
Libellé	Qt	PU	Montant	Libellé	Qt	PU	Montant
SI							
Entrées							
Total							

Entrées	Compte de stock Slalom 560						Sorties
Libellé	Qt	PU	Montant	Libellé	Qt	PU	Montant
SI							
Entrées							
Total							

Entrées	Compte de stock Ultraspeed 700						Sorties
Libellé	Qt	PU	Montant	Libellé	Qt	PU	Montant
SI							
Entrées							
Total							

Coût de revient

Eléments	Junior 420		
	Qt	PU	Montant
CPPV			
CI Finition - emballage			
CI Administration			
CI Distribution			
Coût de revient			

Eléments	Slalom 560		
	Qt	PU	Montant
CPPV			
CI Finition - emballage			
CI Administration			
CI Distribution			
Coût de revient			

Eléments	Ultraspeed 700		
	Qt	PU	Montant
CPPV			
CI Finition - emballage			
CI Administration			
CI Distribution			
Coût de revient			

Résultat analytique des planches à voile

Eléments	Junior 420		
	Qt	PU	Montant
Prix de vente			
Coût de revient			
RAE unitaire			

Eléments			
	Qt	PU	Montant
Prix de vente			
Coût de revient			
RAE unitaire			

Eléments			
	Qt	PU	Montant
Prix de vente			
Coût de revient			
RAE unitaire			

Soit un résultat analytique global de